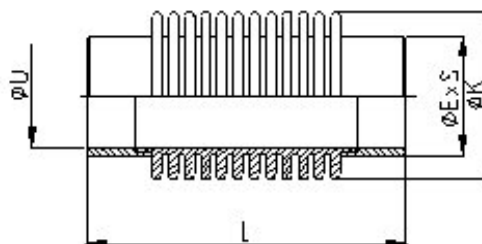
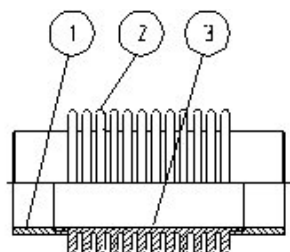




Модель 2834/ Article 2834
Металлический компенсатор под приварку.
Metal Expansion Joint, welding ends.

Описание	Features
1. Компенсатор металлический. 2. Сделан из нерж. стали марки AISI 304. 3. Соединения под приварку. 4. Вибрация редуцирована. 5. Макс. рабочее давление 16 Kg/cm ² 6. Макс. рабочая температура 300°C. 7. Внутренний рукав препятствует чрезмерному напору и возможному накоплению продукта в мехах.	1. Metal Expansion Joint. 2. Made of Stainless Steel AISI 304. 3. Welding ends. 4. Reduced vibration. 5. Max. Working pressure 16 Kg / cm ² . 6. Max. Working temperature 300 °C. 7. Inner Sleeve to avoid excessive load losses and possible product accumulation inside the bellows which reduces him the work capacity.



№	Наименование / Name	Материал	Обработка поверхности / Surface Treatment
1	Соединение / End Pipe	Нерж. Сталь. 304 / S.S. 304	-----
2	Гофрированная мембрана / Bellows	Нерж. Сталь. 304 / S.S. 304	-----
3	Внутренний рукав / Inner Sleeve	Нерж. Сталь 304 / S.S. 304	-----

ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ / GENERAL DIMENSIONS

Артикул	Диаметр резьбы, дюйм / Size	DN	PN	Размеры (мм) / Dimensions (mm)				L	Вес / Weight (Kg)
				№ Conv.	Ø U	Ø E x S	Ø K		
2834 09	2"	50	16	14	45	60.3 x 2.9	69	275	1.600
2834 10	2 1/2"	65	16	14	61	76.1 x 2.9	88	275	2.400
2834 11	3"	80	16	10	75	88.9 x 3.2	107	275	2.800
2834 12	4"	100	16	12	97	114.3 x 3.6	140	300	4.500
2834 13	5"	125	16	10	124	139.7 x 4	167	300	6.100
2834 14	6"	150	16	10	149	168.3 x 4.5	199	350	8.300
2834 16	8"	200	16	8	199	219.1 x 5.9	266	350	13.800

Компенсирующие параметры / *Performance parameter* :

Модель Reference	DN	Рабочее давление/ Working Pressure (Kg/cm ²)	Рабочая температура /Working Temperature (°C)	Осевая компенсация в различных циклах			Жесткость пружины/ Spring Rate (Kg/mm)	Эффективная поверхность(см ²) Effective Area (cm ²)	Вес /Weight (Kg)
				1000 циклов	5000 циклов	>= 10000 циклов			
2834 09	50	16	300	19	11	10	14	28.3	1.6
2834 10	65			22	12	11	13	47.8	2.4
2834 11	80			25	14	12	16	70.9	2.8
2834 12	100			42	24	21	22	120.7	4.5
2834 13	125			47	26	22	18	176.7	6.1
2834 14	150			53	30	26	21	251.6	8.3
2834 16	200			60	34	29	30	444.9	13.8